

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЕКТЫ ОЕМ

Презентация компании











2009

Год основания компании

Производство 4600 M^2 Территория Склад 8000 2400 Персонал 100 1000 чел M^2

Местонахождение компании

РОССИЯ, УЛЬЯНОВСК

ВМ АВТО является поставщиком первого уровня для PSMA RUS (Калуга) и УАЗ (Ульяновск)



Производственные

проекты ОЕМ









ВМ АВТО имеет сертификацию **IATF 16949**

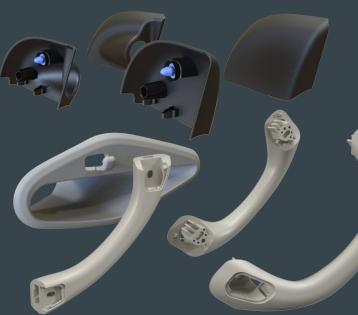


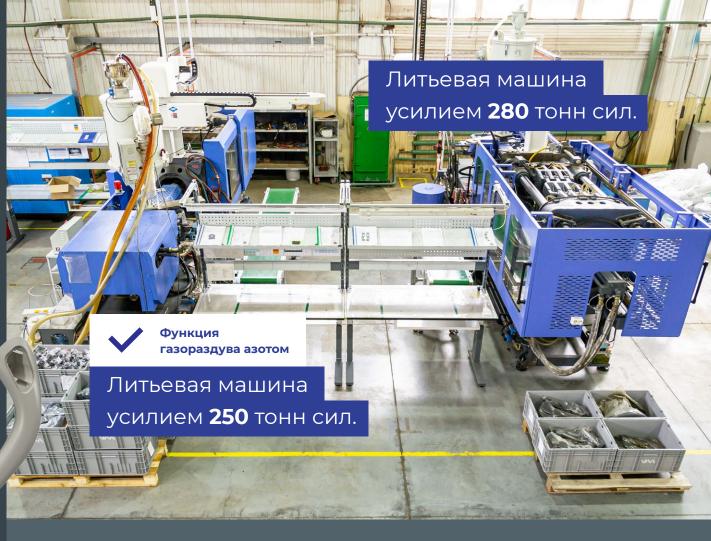




ПРОИЗВОДСТВО **МЕЛКОГАБАРИТНЫХ** изделий

300 грамм







проекты ОЕМ







ПРОИЗВОДСТВО СРЕДНЕГАБАРИТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

150

_

1500

грамм













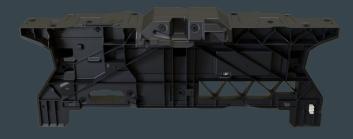
ПРОИЗВОДСТВО КРУПНОГАБАРИТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

500

—

5000

грамм





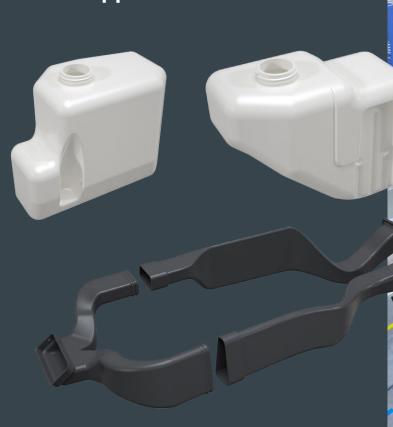








производство выдувных изделий



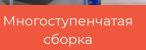




СБОРКА И ПОШИВ



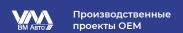






Сборка









ЛИТЬЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Литьё пластмасс под давлением — это технологический процесс переработки полимеров путём нагрева до вязкотекучего состояния с последующим впрыском полимера в литьевую пресс-форму и охлаждением.





ЭКСТРУЗИОННО-ВЫДУВНОЕ ФОРМОВАНИЕ

Экструзионно-выдувное формование — это технологический процесс получения изделий путём переработки полимерного сырья в вязкотекучее состояние с последующей экструзией заготовки и её формованием с применением раздува воздухом.

СБОРКА

Сборка — это процесс последовательного соединения составных частей изделия. При помощи сборки происходит создание сложных, многокомпонентных изделий. Для исключения некомплекта изделия применяют системы РОКА YOKA (защита от ошибок).





РАСКРОЙ И ПОШИВ

Раскрой и пошив — технологии, позволяющие получить заготовки из материала (текстильный материал, искожа и пр.) для последующих операций по изготовлению готового многокомпонентного изделия.

СКЛАД

Складирование полуфабрикатов / комплектующих / готовой продукции по принципу FIFO.



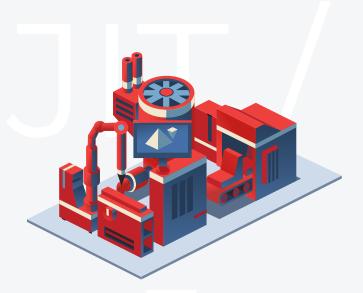
Отслеживание за всеми перемещениями продукции осуществляется при помощи информационной системы 1С.



проекты ОЕМ







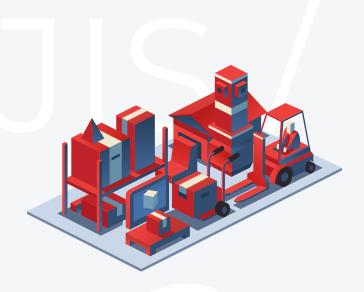
ПРОИЗВОДСТВО ДЕТАЛЕЙ

Производственные процессы:

Литье под давлением, в том числе с опцией раздува газом (азотом)

Выдувная экструзия

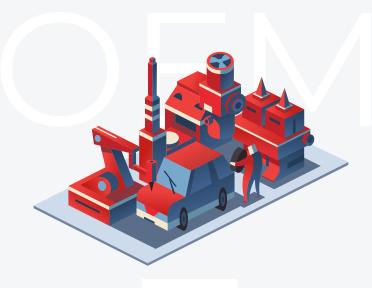
Сборочное производство на сборочных стендах с Poka Yoke



СКЛАДИРОВАНИЕ

Управление складом осуществляется по принципу FIFO при помощи информационной системы 1С.

При хранении в крытом складском помещении обеспечиваются все условия для сохранения качества готовой продукции.



ПРЯМАЯ ПОСТАВКА **НА КОНВЕЙЕР**

Благодаря использованию системы 1С ERP обеспечивается полный контроль и пошаговое сопровождение всех этапов производства: от поступления заказа до отгрузки готовой продукции потребителю.









